



Región Departamental de Lempira

MANCOMUNIDAD SOL

Teléfono 655-71-48

Correo Electrónico utisol@gmail.com

Tomala Lempira 12 de Julio 2013.

Sra. Emilia Mendoza.
Directora Proyecto Mirador.
Su Oficina.

Estimada Sra. Mendoza.

Por medio de la presente tengo a bien solicitar que por su digno medio nuestro municipio de Tomala sea tomada en consideración en el proyecto que usted dirige, ya que la incidencia de neumonias en la población menor de cinco años está por arriba del 70%, lo anterior expuesto está relacionado por las condiciones de la vivienda, la mayoría vive en hacinamiento, además disponen de fogones tradicionales sin chimeneas y con alto consumo de leña, las enfermedades pulmonares obstructiva crónica ocupan el tercer lugar en la población adulta como causa de muerte.

Sin lugar a dudas que de ser tomados en cuentas con este proyecto, contribuiría a mejorar la calidad de vida en nuestra población.

Anticipándole nuestro agradecimiento, me suscribo de usted con muestras de consideración y estima.

Con atentos saludos.



Licda. Esperanza López Cartagena.
Coordinadora de red de servicios de salud .